

CNC Bohr- und Fräsmaschine

FERMAT WRF 160 CNC



Angebotsdetails

Ref.-Nr. 10449

Hersteller	FERMAT
Typ	WRF 160 CNC
Baujahr	2017
Steuerungsart	CNC-Steuerung
Steuerung	Heidenhain 530 iTNC
Lagerort	Halberstadt
Ursprungsland	Czech Republic
Lieferzeit	ab sofort
Frachtbasis	ab Lager
Preis	Auf Anfrage

Technische Details

X-Weg	9200 mm
Y-Weg	4500 mm
Z-Weg	1200 mm
W-Achse	1000 mm
V - Achse	2400 mm
B-Achse	0,0001 °
C-Achse	0,0001 °
Spindeldurchmesser	160 mm
Spindelaufnahme	ISO 50 / DIN 69871
Drehtisch (lxb)	2500 x 3500 mm
Tischbelastung	40000 kg

Werkzeugmagazin mit	105 Stk./pcs.
Spindeldrehzahl	10 - 2500 U/min
Drehmoment max.	4988 Nm
Vorschubgeschwindigkeiten X/Y/Z	20000 mm/min
Achse	
Antriebsleistung - Spindelmotor	58/88 kW

Zusatzinformationen

- Lineare Maßstäbe für X-, Y1-Y2-, Z- und V-Achsen
- Kühlmittelzufuhr durch die Spindel CTS50 mit 50 bar Hochdruckeinheit, programmierbar
- Außenkühlmittelzufuhr OCS4 mit 4 bar (6 bar an der Pumpe) Niederdruckeinheit (2610 Liter)
- Robotic-Werkzeugwechsler mit 105 Werkzeugen. Wie bei der WRF 160 Heavy, jedoch mit einer zusätzlichen Säule.
- 3-Positionen-Pickup-Station.
- Automatischer Universalfräskopf UHA30mi.
- Späneförderer in Trichterform für die X-Achse
- Automatisches Schmiersystem
- Getriebeölkühler

Maschine kann unter Strom besichtigt werden.

Link zum Angebot

<https://www.swh-gmbh.de/de/details/machine/FERMAT/449>

Detailaufnahmen







