

CNC Drehmaschine - vertikal - C Achse

IGREK DT 4000



Angebotsdetails

Ref.-Nr. 10461

Hersteller	IGREK
Typ	DT 4000
Baujahr	2025
Steuerungsart	CNC-Steuerung
Steuerung	SIEMENS SINUMERIK 840D SL
Lagerort	Istanbul
Ursprungsland	Türkiye
Lieferzeit	ab sofort
Frachtbasis	ab Lager
Preis	Auf Anfrage

Technische Details

Spindeldrehzahlen	4000 U/min
Drehhöhe	2000 mm
Tischdurchmesser	4000 mm
Spindelleistung	37 kW
Max. Tischlast	40 t
Tischdrehgeschwindigkeit drehen	60 U/min
Max. Drehdurchmesser	5000 mm
Max. Drehhöhe über Planscheibe	2000 mm
Max. Spindeldrehmoment	1200 Nm
Spindelaufnahme	ISO 50
Maschinenlänge	7500 mm
Maschinenbreite	12000 mm
Maschinenhöhe	9500 mm
Maschinengewicht ca.	125 t

Zusatzinformationen

RAM-Schlittenhub: 2100 mm
RAM-Querschnitt: 350 x 350 mm
Vertikaler Verfahrweg der beweglichen Traverse: 2000 mm
Tischantriebssystem: Segmentierte Direktantriebsmotoren

Tischdrehmoment: 8200 Nm – 14400 Nm max.
Tischführungssystem: Hydrostatische Lager und Führungen

IGREK DT 4000 – Ihre Lösung für präzise Schwerlastbearbeitung

Die IGREK DT 4000 ist eine hochmoderne CNC-Vertikaldrehmaschine, die speziell für die präzise Bearbeitung von Großbauteilen entwickelt wurde. Ausgestattet mit einem 4.000 mm hydrostatischen Drehtisch und einer beweglichen Traverse, ermöglicht sie die effiziente Bearbeitung von Werkstücken mit einem maximalen Drehdurchmesser von 5.000 mm und einer Drehhöhe von bis zu 2.000 mm.

Hauptmerkmale:

Hydrostatischer Drehtisch: Der 4.000 mm große Drehtisch mit hydrostatischer Lagerung gewährleistet höchste Präzision und Laufruhe bei der Bearbeitung schwerer Werkstücke.

Bewegliche Traverse: Die vertikal verfahrbare Traverse mit einem Hub von 2.000 mm bietet Flexibilität und ermöglicht die Anpassung an unterschiedliche Werkstückhöhen.

Leistungsstarke Spindel: Mit einer Spindeldrehzahl von bis zu 4.000 U/min und einer Leistung von 37 kW ist die Maschine für anspruchsvolle Zerspanungsaufgaben ausgelegt.

Hohe Tragfähigkeit: Der Drehtisch kann Werkstücke mit einem Gewicht von bis zu 40 Tonnen aufnehmen, was die Bearbeitung großer und schwerer Bauteile ermöglicht.

Multifunktionale Bearbeitung: Dank der Live-Spindel und der präzisen Positionierung der C-Achse sind neben dem Drehen auch Fräs- und Bohrarbeiten möglich, was die Vielseitigkeit der Maschine erhöht.

Die IGREK DT 4000 vereint fortschrittliche Technologie mit hoher Leistungsfähigkeit und Flexibilität, um den Anforderungen moderner Fertigungsprozesse gerecht zu werden. Mit ihrer robusten Konstruktion und den vielfältigen Bearbeitungsmöglichkeiten ist sie die ideale Lösung für die präzise Bearbeitung von Großbauteilen in verschiedenen Industriezweigen.

Link zum Angebot

<https://www.swh-gmbh.de/de/details/machine/IGREK/461>

Detailaufnahmen

Headquarter

 Luther-Augustin-Straße 7
38820 Halberstadt

 info@swh-gmbh.de

 www.swh-gmbh.de

 + 49 (0) 208 / 594 07 19

 + 49 (0) 208 / 594 07 58

