

CNC Portalfräsmaschine - 5 Achsen - Simultan

IGREK FR 3500 XL



Angebotsdetails

Ref.-Nr. 10463

Hersteller	IGREK
Typ	FR 3500 XL
Baujahr	2025
Steuerungsart	CNC-Steuerung
Steuerung	Siemens 840 D / Heidenhain iTNC 640
Lagerort	Istanbul
Ursprungsland	Türkiye
Lieferzeit	ab sofort
Frachtbasis	ab Lager
Preis	Auf Anfrage

Technische Details

X-Weg	6500 mm
Y-Weg	3500 mm
Z-Weg	1400 mm
A-Achse	+/- 115 °
C-Achse	360 °
Drehzahl	12500 U/min
Drehmoment max.	235 Nm
Eilgang X/Y/Z	30 m/min
Tischgröße (lxb)	2290 - 6490 x 3580 mm
Antriebsleistung Spindel	54 kW
Tischbelastung max.	4000 kg
Werkzeugaufnahme	HSK-A100
Maschinenlänge	11500 mm
Maschinenbreite	7400 mm
Maschinenhöhe	6600 mm
Gewicht	120 t

Zusatzinformationen

IGREK FR 3500 XL – Präzision und Leistung auf höchstem Niveau

Die IGREK FR 3500 XL ist eine CNC-gesteuerte 5-Achs-Portalfräsmaschine der neuesten Generation (Baujahr 2024). Sie wurde speziell für die anspruchsvolle Bearbeitung großer Werkstücke entwickelt und überzeugt durch ihre Vielseitigkeit und Präzision. Mit einer modernen Steuerung von Siemens 840D oder Heidenhain iTNC 640 sowie einer robusten Konstruktion bietet die Maschine optimale Voraussetzungen für die Fertigung in unterschiedlichsten Industrien.

Hauptmerkmale:

Große Bearbeitungsbereiche: Mit Verfahrenswegen von 6.500 mm (X), 3.500 mm (Y) und 1.400 mm (Z) eignet sich die Maschine ideal für die Bearbeitung von Großbauteilen.

5-Achs-Simultanbearbeitung: Die A-Achse mit einem Schwenkbereich von +/- 115° und die C-Achse mit einer Drehung von 360° ermöglichen hochpräzise Bearbeitungen komplexer Geometrien.

Leistungsstarke Spindel: Die Spindel erreicht Drehzahlen von bis zu 12.500 U/min und ein maximales Drehmoment von 235 Nm – perfekt für anspruchsvolle Fräsarbeiten.

Hohe Stabilität: Das Maschinengewicht von 120 Tonnen und die Tischbelastung von bis zu 4.000 kg gewährleisten vibrationsarme Bearbeitung auch bei schweren Werkstücken.

Flexible Werkzeugaufnahme: Die HSK-A100 Werkzeugaufnahme ermöglicht schnellen Werkzeugwechsel und optimale Prozesszeiten.

Eilganggeschwindigkeit: Mit 30 m/min in X-, Y- und Z-Richtung wird eine hohe Produktivität erreicht.

Technische Daten im Überblick:

Tischgröße: 2.290 – 6.490 x 3.580 mm

Spindelleistung: 54 kW

Max. Drehmoment: 235 Nm

Werkzeugaufnahme: HSK-A100

Maschinenmaße (LxBxH): 11.500 x 7.400 x 6.600 mm

Max. Tischbelastung: 4.000 kg

Die IGREK FR 3500 XL setzt neue Maßstäbe in der Großteilmbearbeitung. Sie ist ab sofort verfügbar und bietet umfassende Garantien sowie Serviceleistungen direkt vom Hersteller, international und flächendeckend. Nutzen Sie die neueste Technologie für Ihre Produktion – kontaktieren Sie uns für weitere Details!

Link zum Angebot

<https://www.swh-gmbh.de/de/details/machine/IGREK/463>

Detailaufnahmen

