

CNC - Blechstanzenmaschine

INDEX INDUMASCH HP 1250



Angebotsdetails

Ref.-Nr. 10500

Hersteller	INDEX
Typ	INDUMASCH HP 1250
Baujahr	2008
Steuerungsart	CNC-Steuerung
Steuerung	Fanuc 18 IPB
Lagerort	Halberstadt
Lieferzeit	ab sofort
Frachtbasis	ab Lager
Preis	Auf Anfrage

Technische Details

Motorleistung	11 kw
Blechstärke	6,4 mm
Maschinengewicht ca.	8,5 kg
Maschinenlänge	4100 mm
Maschinenbreite	3905 mm
Maschinenhöhe	2260 mm
Blechgewicht	80 kg
X-Achse	2000 mm
Y-Achse	1250 mm
Tischlänge	4100 x 2790 mm

Zusatzinformationen

- Hydraulische Zangen N ° 2
- Multitool (hoher Turm) - 6 Werkzeuge
- Lochungsabstand 1 mm auf Blech von 1 mm
- Automatische Wiederpositionierung bis 9999 mm
- Punzarbeit Abstand 25,4 mm auf Blech von di 1 mm

Link zum Angebot

<https://www.swh-gmbh.de/de/details/machine/INDEX/500>

Detailaufnahmen



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN HPS 1250 INDEX		Maßeinheit
Standbreite	mm	33
Lauf X - Achse	mm	2000
Lauf Y - Achse	mm	1250
Position der Achse X/Y	mm	± 0,05
Steuerungssystem	-	SIEMENS 840D / PC Windows SP Pro
Max. Hub des Schnittwerkzeugs	mm	80
Automatische Werkzeugpositionierung bei:	mm	80/80
Translationsgeschwindigkeit bei X - Achse mit Blech zu 80 kg	Minuten	90
Translationsgeschwindigkeit bei Y - Achse mit Blech zu 80 kg	Minuten	90
Hochfrequenzrate bei Lochung in Folge	Schlägen/min	400
Lochdurchmesser 1 mm auf Blech von 1 mm	Schlägen/min	180
Hochfrequenzrate bei der Punktbohrung	Schlägen/min	180
(Punktdurchmesser 2,4 mm auf Blech von 1 mm)	Schlägen/min	180
Max. Durchmesser der Einstanzwerkzeuge	mm	80/80
Max. Abstand (inner Turn) - d Werkzeuge	mm	max 24
Hydraulische Zylinder	mm	2
Motorleistung	kW	11
Ölmenge Steuerung	l	180
Abmessungen	mm	siehe Abbildung C
Gewicht	kg	4200
Werkstoff	mm	4100 x 2790
Achsenfeld nach einer Wiederpositionierung	mm	1250 x 4000

*Die Frequenz der Punktbohrung hängt von dem Lauf der Feeder, dem Blechgewicht, der Antriebskraft von den Beschleunigung, Abbremsung und Aufschleunigungsfrequenzen ab.

EIGENSCHAFTEN DES PRODUKTES HPS 1250 INDEX		Maßeinheit
Minimale Blechdicke	mm	0,8
Maximale Abmessung des bearbeiteten Blechs (mit Wiederpositionierung)	mm	1250 x 2000
Maximales Gewicht des bearbeiteten Blechs**	kg	80
Max. Blechgewicht mit gestrichelten Tisch-Ebenen + Kugeln	kg	250

**Das Blechgewicht von 80 kg ist erreicht, wenn die Translationsgeschwindigkeit verringert und eine Druck- und Zugschere + Kugeln montiert.

Ein Abweichung von den unter TECHNISCHE DATEN im vorliegenden Handbuch sowie in den Anlagen aufgeführten Werten und Dimensionen ist unzulässig. Jeder solche bestimmungsgemäße Gebrauch ist als "UNZULÄSSIG" anzusehen, da er nicht mit der Projektion und den technischen Spezifikationen übereinstimmt.

LAYOUT HPS 1250 INDEX