

CNC-Dreh-Bearbeitungszentrum

KLAASSEN SDM15-5



Angebotsdetails

Ref.-Nr. 10538

Hersteller	KLAASSEN
Typ	SDM15-5
Baujahr	2019
Steuerungsart	CNC-Steuerung
Steuerung	Sinumerik 840Di sl
Lagerort	Halberstadt
Ursprungsland	Germany
Lieferzeit	ab sofort
Frachtbasis	ab Lager
Preis	Auf Anfrage

Technische Details

Maschinen-Nr.	6015XXXXX
Drehzahl	6.500 U/min
C-Achse Drehzahl	3000 U/min
Spitzenweite	4500 mm
Max. Drehmoment	33.480 Nm
Eilanggeschwindigkeit X-Achse	10 m/min
Eilanggeschwindigkeit Y-Achse	10 m/min
Eilanggeschwindigkeit Z-Achse	30 m/min
Reitstock Pinolendurchmesser	160 mm
Max. Drehdurchmesser	1500 mm
Verfahrweg X-Achse	4200 mm
Verfahrweg Y-Achse	1080 mm
Verfahrweg Z-Achse	1080 mm
Anzahl der Achsen	7
Lagerdurchmesser	395 mm

Zusatzinformationen

Hauptspindel S1 mit elektrisch verspanntem Doppelantrieb.
Im verspannten Zustand Positionierantrieb zur Bildung einer C-Achse möglich.
Alle Werkzeugbewegungen werden im CNC-Kreuzschlitten durchgeführt.

Die CNC-Linearachsen im Kreuzschlitten sind Z- Y- und X-Achse (seitlich, vertikal, quer).
Im vorderen Bereich der X-Achse (Querschieber) ist die Motorfrässpindelbaugruppe S2 montiert.
Dabei ist die Motorfrässpindel stufenlos schwenkbar um die B-Achse gelagert.
Reitstock seitlich verfahrbar mittels NC-Achse ZR, Pinole verfahrbar mittels NC-Achse ZP
Lünettenverstellantriebe der hydraulischen Lünette und der C-Lünette als Drehstrom-Tippantriebe

- Ölumlaufkühlung
- robotischer Werkzeugwechsler
- Spindelkasten mit spielfreier C-Achse
- hydraulische Lünette
- C-Lünette
- Reitstockachsen ZR und ZP
- vollwertiges Fräsen in 3 Achsen (Y-Achse = 340 mm)
- Direktmesssystem in jeder CNC - Achse
- stufenlos anstellbare Motorfrässpindel
- Klaaßen-Motorfrässpindel 37 kW / 4000 1/min / 330 Nm
- autom. Werkzeugwechsel für Dreh- und Fräswerkzeuge
- Schleifsupport

Maschine befindet sich aktuell unter Strom und in laufender Produktion. Die Maschine kann nach Terminabsprache besichtigt werden.

Link zum Angebot

<https://www.swh-gmbh.de/de/details/machine/KLAAßEN/538>