

CNC - Bearbeitungszentrum - 5 Achsen

DMG MORI DMF 360-11



Angebotsdetails

Ref.-Nr. 10647

Hersteller	DMG MORI
Typ	DMF 360-11
Baujahr	2015
Steuerungsart	CNC
Steuerung	Heidenhain iTNC 530
Lagerort	Halberstadt
Ursprungsland	Germany
Lieferzeit	ab sofort
Frachtbasis	ab Lager
Preis	Auf Anfrage

Technische Details

Serien-Nr.	2903XXXX
Maschinen-Nr.	591XX
X-Weg	3600 mm
Y-Weg	1100 mm
Z-Weg	900 mm
Max. Werkstückgewicht	8000 kg
Max. Werkzeuggewicht	5 kg
Max. Werkzeuglänge	ab Spindelnase 300 mm
Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen	130 mm
Werkzeugaufnahme	HSK 63
Anzahl Werkzeugplätze im Magazin	120
Werkzeugwechsler	60
Spindeldrehzahl	20000 U/min
Drehmoment max.	288 / 187 Nm
Eilgänge X/Y/Z	80 x 60 x 60 mm/min
Hauptantrieb	35 / 25 kW
Innenkühlung	40 bar
Kühlmittelbehälter	600 l

Zusatzinformationen

- Starttisch, oft mit integriertem NC-Rundtisch (FD-Version)
- Spindel: Standard oft 10.000 min⁻¹, optional leistungsfähigere Varianten
- Fahrständerkonzept: Optimal für Pendelbearbeitung und lange Teile
- Stabilität: Das Maschinenbett aus Mineralguss sorgt für hohe Dämpfung und Präzision
- 5-Achsen: Meist ausgestattet mit NC-Schwenfräskopf (B-Achse)

Maschine kann nach Abstimmung unter Strom besichtigt werden.

Link zum Angebot

<https://www.swh-gmbh.de/de/details/machine/DMG-MORI/647>

Detailaufnahmen























